LA 2311 - Auf 280-320 HB vorvergüteter, gebrauchsfertiger Stahl 50 10

EN 40CrMnMo 8-6+QT (früher AFNOR 40CMD8+QT) - W.Nr 1.2311- AISI P20 - PT 110 kg/mm²

Industrielle Anwendungen

Matrizen und Formteile aus Metall. Allgemeine, schwach entwickelte mechanische Teile

Bei Lieferungen von bearbeiteten Stahlblöcken oder Rohmaterialien bitten wir unseren Kunden als Fachmann (Anwender oder nicht), vor jeglicher Bearbeitung die Härte zu kontrollieren. Dies ist auch zu beachten wenn die Härte keinen wesentlichen Bestandteil der technischen Anforderungen darstellt.

Chemische Zusammensetzung in % gemäss ISO 4957

	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Fe
Mini	0,35	1,40	0,20	1,80	0,15	-	-	Base
Maxi	0,45	1,60	0,35	2,00	0,25	0,030	0,030	Base

Physikalische Eigenschaften bei 20 °C

Dichte	7,85
Elastizitätsmodul E	210 000 N/mm²
Poissonzahl V	0,3
Wärmeausdehnungskoeffizient in m/m* °C	
zwischen 20 °C und 100 °C	12,6 x 10^{-6}
zwischen 20 °C und 200 °C	13 x 10^{-6}
Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C in W (m*k)	34
Magnetisch	

Verwandlungsgrenze

Ac1 : 715 °C, Ac3 : 790 °C.

Schmieden

1100 °C - 900 °C gefolgt von einer langsamen und gesteuerten Abkühlung.

Glühen

750 °C.

Lieferzustand

Stahl im gehärteten, gebrauchsfertigen Zustand geliefert:
- Gehärtet, vergütet und stabilisiert auf eine Härte von 280-320 HB.

Typische Werte der mechanischen Eigenschaften im Lieferzustand :
- Mechanischer Widerstand Rm : 1100-950 MPa.
- Elastizitätsgrenze Rp 0,2 : 850-680 MPa .
- Dehnung 5d : 13 %.

Ultraschallkontrolle nach EN 10160 - E3 S3// SEP 1921- E/e.

Kennzeichnung : Rund: Blau .

Flach: Blaue Kreuze XXX.

Wärmebehandlung

Nicht empfohlen; wenden Sie sich an uns, falls nötig.

Gebrauchseignung

Schwach legierter Werkzeugstahl mit verbesserter Bearbeitbarkeit, in Werkzeugberufen und allgemeiner Mechanik verwendet.

Eignung zur Narbung

Die Sorte LA2311 ist zur Narbung geeignet.

Diesem Vorgang muss ein Test auf Plättchen vorausgehen. Wenden Sie sich bei Bedarf an einer besonderen Spezifikation an uns.

Eignung zum Polieren

Geeignet zum Glanzpolieren mit 6 Mikron.

Bitte sehen Sie in der Tabelle der Entsprechungen der technischen Hinweise am Ende des Katalogs nach.

Eignung zum Schweißen

Geeignet zum WIG- und Laserschweißen.

Stab WRLA3 Ø 1,6. Lugand-Artikelnr.: 43 05 110

Auf Wunschmaß gesägt | Lieferung ≤ 320 HB | Nit. 650 HV | Polierung 6 µm

Verfügbare Abmessungen in mm

●	21	26	31	36	41	46	51	56	61	71	81	91	101	111
	121	131	141	151	161									
■	25	30	40	50	60	70								
▬	40x20	50x20	60x20	70x20	80x20	90x20	110x20	40x30	50x30	60x30	80x30	110x30	120x30	130x30
	50x40	60x40	70x40	80x40	110x40	60x50	70x50	80x50	90x50	110x50	70x60	80x60	90x60	110x60

Verfügbare Abmessungen der Bleche in mm (max. Breite: 2000 mm)

▬	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160
	170	175	180	190	205	210	225	235	250	260	280	305	325	340
	350	360	375	405	415	480								