

## Industrielle Anwendungen

Kunststoffindustrie.  
Teile für Formen.  
Allgemeine Mechanik.  
Führungen, Platten.  
Werkzeuge und Werkzeughalter.

## Chemische Zusammensetzung in %

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	S	P	Fe
Mini	-	-	0,60	-	-	0,60	-	-	-	Base
Maxi	0,32	0,80	1,10	1,35	1,00	0,80	0,14	0,003	0,010	Base

## Physikalische Eigenschaften bei 20 °C

Dichte	7,85
Elastizitätsmodul E	210 000 N/mm <sup>2</sup>
Poissonzahl VV	0,3
Wärmeausdehnungskoeffizient in m/m* °C zwischen 20 °C und 200 °C	13,5 x 10 <sup>-6</sup>
Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C in W (m*k)	34
Wärmeleitfähigkeit bei 200 °C in W (m*k)	32
Wärmeleitfähigkeit bei 400 °C in W (m*k)	29
Wärmeleitfähigkeit bei 600 °C in W (m*k)	21
Magnetisch	

## Lieferzustand

Gehärtet vergütet für eine durchschnittliche Härte von 415 HB (45 HRC).  
Typische Werte der mechanischen Eigenschaften im Lieferzustand :  
- Mechanischer Widerstand Rm : 1340-1190 MPa.  
- Elastizitätsgrenze Rp 0,2 : 1100-990 MPa.

## Wärmebehandlung

Stahl im gehärteten, vergüteten, gebrauchsfertigen Zustand geliefert.

## Gebrauchseignung

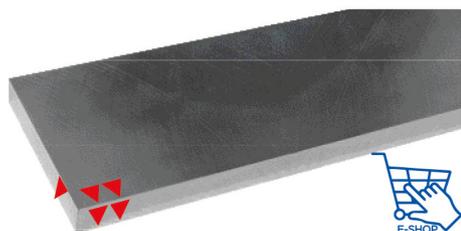
Gute Größenstabilität.  
Schweisbar.  
Geeignet zum chemischen Narbung.  
Geeignet zum Hochglanzpolieren mit 6 Mikron.  
Geeignet zum nitrieren.  
Geeignet für PVD-Ablagerung.



## LA 400 - Präzisionsflachstahl

Dicke und Breite gefräst, Länge rohgesägt - Länge 1005 mm

400F4



Dicke: 0, +0,25 mm, Ra 3,2 - Breite : 0, +0,4 mm, Ra 3,2  
Länge 1005 mm : 0, +25 mm, Ra 25  
▼ : Gesägt, Ra 25 - ▼▼ : Feingefräst, Ra 3,2

Dicke	Breite	Lugand-Artikelnr.	kg
10,4	60,3	45 35 315	4,92
15,4	50,3	45 35 470	6,07
20,4	40,3	45 35 550	6,44
25,4	25,4	45 35 625	5,06
	50,3	45 35 640	10,02

Dicke	Breite	Lugand-Artikelnr.	kg
40,4	50,3	45 35 775	15,93
50,4	50,3	45 35 830	19,91