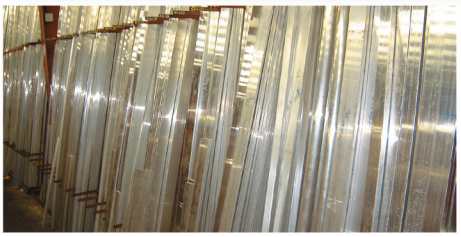
LA 2017 - Aluminiumlegierung

52 40

EN AW- AlCu4MgSi(A) - AFNOR 2017A (früher AU4G) - DIN AlCuMg1 - ASTM 2017A



Industrielle Anwendungen

Aluminiumlegierung mit 4 % Kupfer, in Industrieberufen zur Herstellung schwach entwickelter mechanischer Teile verwendet:

- Elemente von Gestellen oder schwach entwickelten Aufbauten.
- Bearbeitungsmontagen.
- Stützen.

Lieferung ≤ 110 HB

Politur 15 µm

ALUMINIUM LA 2017 LUGAND ACIERS www.lugand-aciers.com

Chemische Zusammensetzung in %

	Fe	Zn	Cu	Mg	Mn	Si	Cr	Ti+Zr	Al
Mini		-	3,50	0,40	0,40	0,20	-	-	Base
Maxi	0,70	0,25	4,50	1,00	1,00	0,80	0,10	0,25	Base

Physikalische Eigenschaften bei 20 °C

Schmelzintervall	510-640 °C
Dichte	2,79
Elastizitätsmodul E	74 000 N/mm²
Poissonzahl V	0,34
Durchschnittlicher Wärmeausdehnungskoeffizient in m/m* °C zwischen 20 °C und 100 °C	22,6 x 10^{-6}
Wärmeleitfähigkeit in W (m*k)	129
Elektrische Widerstandsfähigkeit in micro-Ohms*cm Zustand T4	5,1
Nichtmagnetisch	

Lieferzustand

Legierung im vergüteten, gezogenen, gereiften, gebrauchsfertigen Zustand geliefert:

Bitte sehen Sie in der Tabelle der Metallentsprechungen zur Lieferung von Aluminiumlegierungen am Ende des Katalogs nach.

- Gestreckte Produkte: Zustand T3
- Gespannte Produkte: Zustand T4
- Gewalzte Produkte: Zustand T451.

Typische Werte der mechanischen Eigenschaften im Lieferzustand T4 :

- Mechanischer Widerstand Rm: < 425 MPa
- Elastizitätsgrenze Rp 0,2 : > 275 MPa
- A % 5d : 15

Polierbarkeit

Geeignet zum Polieren mit 15 Mikron.

Gebrauchseignung

- Gut zur Bearbeitung geeignet.
- Schlecht zur Kaltverformung geeignet (nicht empfohlen).
- Gute Festigkeit gegen atmosphärische Korrosion.
- Schlechte Festigkeit gegen Meereskorrosion (nicht empfohlen).
- Gute Eignung zur Standard-Anodisierung.
- Schlechte Eignung zur dekorativen Anodisierung (nicht empfohlen).
- Schlechte Eignung zur Hartanodisierung.

Eignung zum Schweißen

- Geeignet zum Infrarotschweißen.
- Geeignet zum Laserschweißen.

Toleranzen in mm

Dicken	Toleranzen
2,5 < e ≤ 4	± 0,28 mm
4 < e ≤ 5	± 0,30 mm
5 < e ≤ 6	± 0,32 mm
6 < e ≤ 8	± 0,40 mm
8 < e ≤ 10	± 0,50 mm
10 < e ≤ 15	± 0,60 mm
15 < e ≤ 20	± 0,70 mm
20 < e ≤ 30	± 0,75 mm
30 < e ≤ 40	± 0,85 mm
40 < e ≤ 50	± 1,00 mm
50 < e ≤ 60	± 1,20 mm
60 < e ≤ 80	± 1,50 mm
80 < e ≤ 100	± 1,80 mm
100 < e ≤ 150	± 2,20 mm

Durchmesser	Toleranzen
8 ≥ Ø ≤ 18	± 0,30 mm
18 > Ø ≤ 25	± 0,35 mm
25 > Ø ≤ 40	± 0,40 mm
40 > Ø ≤ 50	± 0,45 mm
50 > Ø ≤ 65	± 0,50 mm
65 > Ø ≤ 80	± 0,70 mm
80 > Ø ≤ 100	± 0,90 mm
100 > Ø ≤ 120	± 1,00 mm
120 > Ø ≤ 150	± 1,20 mm
150 > Ø ≤ 180	± 1,40 mm
180 > Ø ≤ 220	± 1,70 mm
220 > Ø ≤ 270	± 2,00 mm
270 > Ø ≤ 320	± 2,50 mm

Verfügbare Abmessungen in mm (Stangenlänge 3000 mm)

●	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50
	60	65	70	80	85	90	100	110	120	130	140	150
	160	170	180	200	230	250	280	300				
■	20	25	30	40	50	60	80	100				
▬	20x10	30x10	30x15	30x20	40x10	40x15	40x20	50x10	50x15	50x20	50x25	50x30
	60x10	60x15	60x20	60x30	60x40	80x10	80x15	80x20	80x40	100x10	100x20	

Winkelprofile 6060 T6 Abschnitt in mm (Länge 6000 mm)

T	40x40x4			
L	15x15x2	20x20x2	25x25x3	30x30x3
	40x40x4	50x50x5	60x60x6	